



Mobekip

**Sabemos que buscas
lo diferente.**

**We know you're looking for
something different.**



NOSOTROS

Somos MOBekip, una empresa familiar con más de 20 años de presencia en el mercado gracias al diseño, desarrollo y fabricación de mobiliario de gran calidad. Estamos ubicados en Cascante (Navarra) desde donde damos respuesta a todos nuestros clientes.

Somos un grupo empresarial que aporta soluciones tanto a empresas cómo a particulares y, además, somos especialistas en personalización de muebles y equipamientos gracias a nuestro nuevo sistema de impresión digital de imágenes en alta calidad Imagine&Print. Nuestra misión es satisfacer íntegramente las necesidades del mayor número de clientes mediante una oferta de productos únicos y a medida. Con el compromiso de aportar un valor añadido a cada uno de nuestros diseños, clientes, empleados y al conjunto de la sociedad a través de nuestros productos.

MOBekip sustenta su actuación empresarial con unos valores corporativos de calidad, confianza, liderazgo y colaboración.

La calidad se entiende como la búsqueda de la excelencia tanto en el producto como en el servicio. La confianza es la suma de profesionalidad, integridad y cercanía. El liderazgo entendido como el crecimiento del conjunto, empresa y equipo humano, a través del esfuerzo constante y la pasión para dar forma a un futuro mejor.

ABOUT US

We are MOBekip, a family business with more than 20 years in the market thanks to the design, development and manufacture of high quality furniture. We are located in Cascante (Navarra) from where we respond to all our customers.

We are a business group that provides solutions to both companies and individuals and we are also specialists in personalising furniture and equipment thanks to our new Imagine&Print high quality digital image printing system. Our mission is to fully satisfy the needs of the greatest number of customers by offering unique and customised products. We are committed to adding value to each of our designs, customers, employees and society as a whole through our products.

We base our business on corporate values of quality, trust, leadership and collaboration.

Quality is understood as the search for excellence in both product and service. Trust is the sum of professionalism, integrity and proximity. Leadership is understood as the growth of the whole, company and team, through constant effort and passion to shape a better future.



MOBekip colabora para impulsar el deporte, la educación, igualdad y cultura de nuestro entorno. En nuestro compromiso con el deporte local somos los principales patrocinadores del *Club Deportivo Cantera*. También patrocinamos a algunas jóvenes promesas del *ciclismo* cascantino.

En el Deporte Navarro somos patrocinadores oficiales de la *Federación Navarra de Fútbol* mediante la cual intentamos fomentar la línea de negocio de *Sports&Merchandising* y la solución integral para empresas e instituciones con *Mobekip Eventos*, poniendo en valor la experiencia y los materiales para crear acontecimientos únicos.

En el panorama nacional somos miembros de honor y patrocinadores del *Club Atlético Osasuna Femenino*. Además, en esta nueva era de las redes sociales y el gaming nos hemos convertido en patrocinadores oficiales del equipo de *eSports "Guasones Team"*.

Junto a todos ellos formamos un gran equipo y familia donde las soluciones a los proyectos y a los desafíos se desempeñan de manera conjunta a través de nuestro gran equipo: nuestros trabajadores.

MOBekip collaborates to promote sport, education, equality and culture in our environment. In our commitment to local sport we are the main sponsors of the *Cantera Sports Club*. We also sponsor some of the most promising young cyclists in Cascantino.

In Navarrese Sport we are official sponsors of the *Navarrese Football Federation* through which we try to promote the *Sports&Merchandising* business line and the integral solution for companies and institutions with *Mobekip Events*, putting in value the experience and materials to create unique events.

On the national scene we are honorary members and sponsors of *Club Atlético Osasuna Femenino*. Moreover, in this new era of social networks and gaming we have become official sponsors of the *eSports team "Guasones Team"*.

Together with all of them we form a great team and family where solutions to projects and challenges are carried out jointly through our great team: our employees.



CONTRACT

El Sadar - CA Osasuna

Hospital Viamed - Sevilla

El Albergue de Sendaviva

Hotel Bed4U

VerduArte

El Escondite - Navarra Arena

Hospital Veterinario La Corraliza

Oficinas Mulliez Flory

Prodex - Mobil Estudio

Oficinas Sertecq

Feria del Mueble de Zaragoza

Guasones Team

Mobekip Group

Colegios en Zaragoza





In the recent renovation of **El Sadar** we were in charge of the design and equipment of all the boxes, both the company boxes and the presidential box. In the presidential box we wanted to use a more welcoming style combining white and wood tones, and we also installed the logos of the stadium and the team using UV printing on panels and counters.

Other of our interventions was in the corridors and accesses of the stadium where we placed both the logo and the shield on backlit panels engraved using laser technology. All the corridors are illuminated by LED strips on the wall panels to give a warmer feeling through indirect lighting.

En la reciente remodelación de **El Sadar** nos encargamos del diseño y equipamiento de todos los palcos, tanto el presidencial como los de empresa. En el palco presidencial quisimos utilizar un estilo más acogedor combinando los tonos blanco y madera, además colocamos los logotipos del estadio y el equipo mediante impresión UV en paneles y mostradores.

Otra de nuestras intervenciones fue en los pasillos y accesos del estadio donde se colocaron tanto el logo como el escudo en paneles retroiluminados grafiados mediante tecnología láser. Todos los pasillos están iluminados mediante tiras LED en los panelados de las paredes para dar una sensación más cálida a través de la iluminación indirecta.



EL SADAR
C.A. OSASUNA

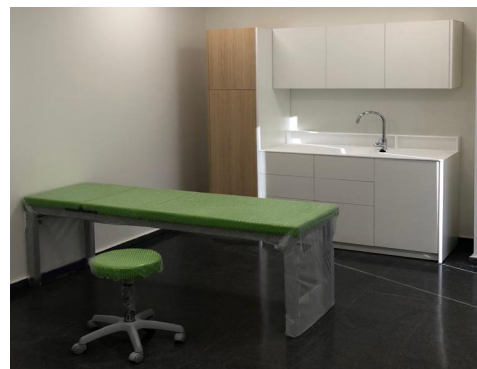
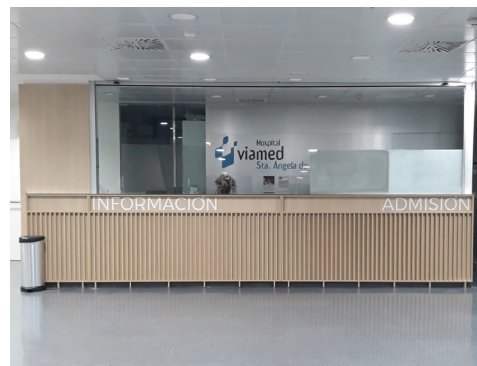




For the **Viamed Santa Ángela de la Cruz Hospital** in Seville, we were in charge of manufacturing different spaces in which we opted for a joint design that had concordance between rooms. In the reception area, we paneled a large counter on which we placed the different areas of use by means of UV printing. We also made the consultation rooms and waiting rooms on all floors where we incorporated the same paneling to create that unity.

Para el **Hospital Viamed Santa Ángela de la Cruz** en Sevilla, nos encargamos de fabricar diferentes espacios en los que optamos por un diseño conjunto y que tuviera concordancia entre estancias. En la recepción panelamos un gran mostrador en el que colocamos mediante impresión UV las diferentes áreas de uso. También realizamos las consultas y las salas de espera de todas las plantas en las que incorporamos los mismos panelados para crear esa unidad.





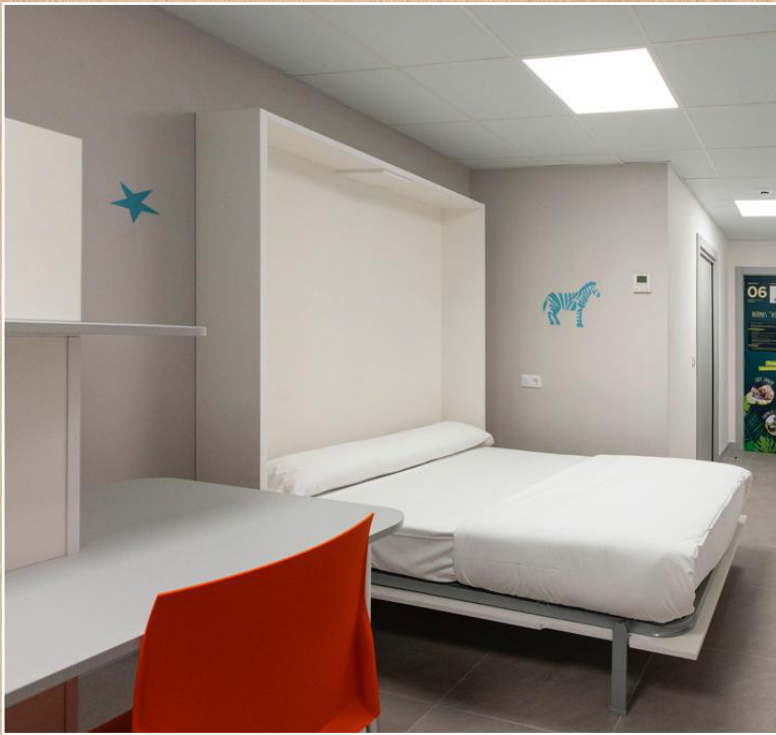


At **Sendaviva Theme Park** we furnish the hostel rooms with these original structures. It is a bunk bed with a small single bed in the upper part and a large double bed in the lower part. This lower bed also has storage drawers. It also incorporates a desk where you can work or place your personal belongings.

For these rooms, we also manufacture large double folding beds to give more capacity to the space and, if not necessary, it would be a more spacious room.

En el **Parque Temático de Sendaviva** amueblamos las habitaciones del Albergue con estas originales estructuras. Se trata de una litera que cuenta con una cama individual pequeña en la parte superior y una cama doble grande en la parte inferior. Esta cama inferior cuenta también con cajones de almacenamiento. Además, incorpora un escritorio donde poder trabajar o colocar sus objetos personales.

Para estas habitaciones, también fabricamos unas camas abatibles dobles grandes para dar así más capacidad al espacio y, en caso de no ser necesaria, quedaría una habitación más amplia.





En el **Hotel BED4U** de Tudela nos encargamos de realizar la zona de recepción del hotel. Hicimos un panelado de lamas de madera verticales que recogen el logotipo de manera que queda enmarcado y resalta frente al resto del panel.

At the **Hotel BED4U** in Tudela we were in charge of the hotel reception area. We made a paneling of vertical wooden slats that collect the logo so that it is framed and stands out against the rest of the panel.





For the **Zaragoza Furniture Fair 2020** we created a stand together with the **Verduarte** chefs in which a live showcooking was presented. The worktops were created through different individual modules that could be combined depending on the space needed. One of them contained the sink, another the hob, one the fridge and others were worktops with storage underneath.

The stainless steel fronts were engraved with the logo and backlit with LED technology to give these modules a unique character.

On both sides of the space we placed different types of product displays created specifically for what was to be displayed, such as wines, bottles, vegetables...

Para la **Feria de Mueble de Zaragoza de 2020** creamos un stand junto a los cocineros de **Verduarte** en el que se presentó un Showcooking en directo.

Los encimeras fueron creadas a través de diferentes módulos individuales que se podían combinar dependiendo del espacio que se necesitara. Uno de ellos contaba con el fregadero, con la placa, otro con la nevera y otros eran encimeras de trabajo con almacenamiento en la parte inferior. Los frentes de acero inoxidable se grabaron con el logotipo y se retroiluminaron con tecnología LED para así darle a estos módulos un carácter único.

A ambos lados del espacio colocamos diferentes tipos de expositores de productos creados específicamente para aquello que se iba a exponer cómo vinos, botellas, verduras...



RESTAURANTESBALUARTE
VERDUARTE



EVENTS:HOTELS



EL **ESCONDITE**
IZKUTALEKUA ARENA

For **El Escondite del Navarra Arena** we made these snack counters for the bar. They are made of veneered birch plywood for the structure and transparent methacrylate engraved with all the details of the logo. The use of these materials makes it a strong and durable element as well as aesthetic and decorative.

The interior shelves are adjustable as needed at any time and all spaces are easy to access and clean.

Para **El Escondite del Navarra Arena** realizamos estos mostradores de bocadillos para la barra. Están fabricados en contrachapado de abedul aplacado para la estructura y metacrilato transparente grabado con todos los detalles del logotipo. El uso de estos materiales hace que sea un elemento fuerte y duradero además de estético y decorativo.

Las baldas interiores son regulables según sea necesario en cada momento y todos los espacios son de fácil acceso y limpieza.



For the **Veterinary Hospital La Corraliza S.L.U.** we have made the furniture for several of its rooms. Specifically we have made the upper offices, the kitchen and the workers' changing room, the medicine room and the reproduction room.

All of this follows the same line of white furniture and wood-textured worktops that give a warmer and cosier touch to the spaces. For the reproduction room (the photographs above) we incorporated all types of storage such as large and small drawers, cupboards with shelves, etc.

Para el **Hospital Veterinario La Corraliza S.L.U.** hemos realizado el mobiliario de varias de sus salas. En concreto hemos hecho los despachos superiores, la cocina y el vestuario de trabajadores, la sala de medicamentos y la sala de reproducción.

Todo ello sigue una misma línea de mobiliario en color blanco y encimeras en textura madera que le da un toque más cálido y acogedor a los espacios. Para la sala de reproducción (las fotografías superiores) incorporamos todo tipo de almacenamiento como cajones grandes, pequeños, armarios con baldas, etc.



For the **Mulliez - Flory** offices in Cintruenigo we furnished the management offices and the common office with shared desks for all the workers. These desks had one drawer unit per workstation. We also made a series of storage furniture for both spaces.

In addition, we were in charge of the reception area, on which the company's logo was placed.

Para la oficinas de **Mulliez - Flory** en Cintruenigo amueblamos los despachos de dirección y la oficina común con escritorios compartidos para todos los trabajadores. Estos escritorios contaban con una cajonera por puesto de trabajo. También realizamos una serie de muebles de almacenamiento para ambos espacios.

Además nos encargamos del panelado de la recepción de las oficinas en el que se colocó el logotipo de la empresa.



The company **Prodex - Mobil Estudio** has a shop and showroom in Pamplona. We were in charge of the design and manufacture of an area in which we wanted to recreate a bakery or food shop.

The counter has a display area in which, by means of glass, the inside of the counter can be seen. At the back we created a made-to-measure cabinet with storage at the bottom and open shelves for product display at the top. One of the modules has two doors to provide storage space.

On the walls that delimited the space we placed two panels with the logos of both brands in different formats. The MOBekip logo is made of birch while the Prodex - Mobil Estudio one is made by laser cut in methacrylate and printed on the back.

La empresa **Prodex - Mobil Estudio** cuenta con un espacio de tienda y showroom en Pamplona. Nosotros nos encargamos del diseño y fabricación de una zona en la que se quiso recrear una panadería o tienda de alimentación.

El mostrador tiene una zona de exposición en la que, mediante unos cristales, se deja ver el interior de este. En la parte trasera creamos un armario a medida con almacenamiento en la parte inferior y baldas abiertas para exposición del producto en la parte superior. Uno de los módulos cuenta con dos puertas para poder tener un lugar de almacenaje.

En las paredes que delimitaban el espacio colocamos dos paneles con los logotipos de ambas marcas en diferentes formatos. El logotipo de MOBekip está fabricado en abedul mientras que el de Prodex - Mobil Estudio es fabricado mediante corte láser en metacrilato e impreso en la parte posterior.



The company **Sertecq** asked us to make all the cabinets and storage furniture for their new offices in Pamplona.

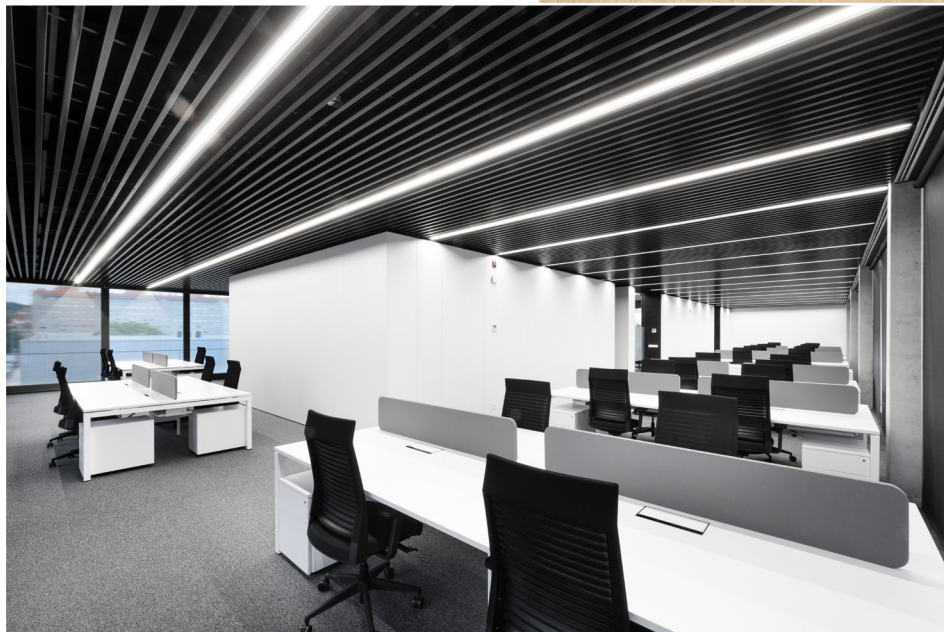
We created a continuous space in their common work room by means of built-in wardrobes that run the length of the space and distribute the workstations, giving unity and comfort to the space. For this room, we also placed some dividing storage modules between work areas to offer more space to the different departments.

We also created storage units in the main offices. These included cupboards, cabinets and a worktop space.

Desde la empresa **Sertecq** se nos encargó realizar todos los armarios y mobiliario de almacenamiento de sus nuevas oficinas en Pamplona.

Creamos un espacio continuo en su sala común de trabajo mediante unos armarios empotrados que recorren todo el espacio y distribuyen los puestos dando unidad y comodidad al espacio. Para esta sala, también colocamos unos módulos de almacenamiento divisorios entre zonas de trabajo para ofrecer más espacio a los diferentes departamentos.

También nos encargamos de crear un espacio de almacenamiento en los despachos principales. Estos contaban con armarios, cabinas y un espacio de encimera.



In 2020 we participated in the **Zaragoza Furniture Fair**. Our stand consisted of a series of spaces that simulated a home, an office, etc. in which we made most of our furniture to measure.

Each space had a different atmosphere such as a living room, a bedroom, a hotel room or an office. With this we wanted to represent some of the many spaces that we can design and manufacture.

Shelving, wardrobes, television furniture... we create all kinds of furniture to be able to make the most complete exhibition possible.

En el año 2020 participamos en la **Feria del Mueble de Zaragoza**. Nuestro stand consistía en una serie de espacios que simulaban una vivienda, una oficina, etc en los que realizamos la gran parte de nuestros muebles a medida.

Cada espacio tenía un ambiente diferente como un salón, un dormitorio, una habitación de hotel o un despacho. Con esto queríamos representar algunos de los muchos espacios que podemos diseñar y fabricar.

Estanterías, armarios, muebles de televisión... creamos todo tipo de mobiliario para poder realizar una exposición lo más completa posible.





GUASONES

As sponsors of the ESports team, **Guasones Team**, we carried out the refurbishment of one of their spaces that they wanted to use both as an office and as a set for their recordings.

We wanted to create a set by placing some panels at the back where the team's logo was integrated as well as different small panels that created "windows" to give more width to the space.

In addition, we placed a bar area where they could rest and sit and chat. In it we incorporated a front printed with our laser printing technology.

Como patrocinadores del equipo de ESports, **Guasones Team**, realizamos la reforma de uno de sus espacios que querían utilizar tanto de oficina como de plató para sus grabaciones.

Quisimos crear un conjunto colocando unos paneles en la parte trasera donde se integraran tanto el logo del equipo como diferentes pequeños paneles que crearan unas "ventanas" para dar mayor amplitud al espacio.

Además, colocamos una zona de barra donde pudieran descansar y sentarse a charlar. En ella incorporamos un frente impreso con nuestra tecnología de impresión láser.



BUASONES



In the refurbishment of our **Mobekip Group** offices we wanted to give the space a warmer and renewed air. For this we have opted for the combination of white with wood tones.

We made two different types of paneling: a smooth paneling where the company logo has been placed and another one in the same tone to give uniformity to the space.

The Mobekip Group logo was manufactured in birch by laser cutting and then coloured with digital printing technology.

En la reforma de nuestras oficinas de **Mobekip Group** hemos querido darle al espacio un aire más cálido y renovado. Para ello hemos optado por la combinación del color blanco con los tonos madera.

Realizamos dos tipos de panelados diferentes: un panelado liso donde se ha colocado el logo de la empresa y otro alistonado, todo en el mismo tono para darle uniformidad al espacio.

El logotipo de Mobekip Group lo fabricamos en abedul mediante corte láser y, posteriormente, coloreamos con tecnología de impresión digital.





The project we carried out at the **Compañía de María School** in Zaragoza consisted of the technology classroom, the music classroom, the high school classroom, the corridors, a storeroom with cupboards and the psychomotor skills classroom.

In all these spaces we incorporated elements necessary for their intended use. In the music classroom we placed some bleachers with interior storage. In technology, long tables and lots of cupboards. In the corridors we marked the door and window frames and made shelves along the corridors.

In the psychomotricity classroom we made a tree-shaped structure to go up and down with steps and a slide and where you can play both on top and at the bottom of the structure. We also placed some steps.

El proyecto que realizamos en el **Colegio Compañía de María** de Zaragoza constaba del aula de tecnología, el aula de música, el aula de bachiller, los pasillos, un almacén con armarios y el aula de psicomotricidad.

En todos estos espacios incorporamos elementos necesarios para el uso al que están destinados. En el aula de música se colocaron unas gradas con almacenamiento interior. En tecnología unas largas mesas y muchos armarios. En los pasillos marcamos los marcos de las puertas y ventanas además de hacer unas repisas a lo largo de los pasillos.

En el aula de psicomotricidad hicimos una estructura con forma de árbol por el que subir y bajar a través de unos peldaños y un tobogán y donde poder jugar tanto encima como en la parte inferior de la estructura. También colocamos unas gradas.



At the **Madre María Rosa Molas School** in Zaragoza we were in charge of furnishing the space for the youngest children. A central white playhouse with storage at the back surrounds it and creates a space for both learning and leisure for the children. The classrooms are placed around the space and continue the design of the atmosphere that permeates the whole space.

We also created the psychomotricity classroom where we incorporated a slide with stairs and a tunnel that runs along the inside of this structure.

En el **Colegio Madre María Rosa Molas** de Zaragoza nos encargamos del amueblamiento del espacio destinado a los más pequeños. Una casita blanca central cuenta con unas gradas con almacenamiento en la parte posterior que la rodean y crean un espacio tanto de aprendizaje como de ocio para los niños. Las aulas se sitúan alrededor del espacio y continúan con el diseño del ambiente que se respira en todo el espacio.

También realizamos el aula de psicomotricidad donde incorporamos un tobogán con escaleras y un túnel que recorre la parte interior de esta estructura.



At the **San Antonio de Padua School** in Zaragoza we made the entire Infant Education area where we incorporated seating areas such as the bleachers with storage areas where children can read, play and have fun, as well as decorative elements on walls and ceilings.

We also took care of making this magnificent tree-shaped playground where they can climb up the stairs, go down the slide and play both at the top and at the bottom of our tree. Everything is made with all the necessary safety measures and made to measure for the space and the needs of the client and, above all, of the children.

En el **Colegio San Antonio de Padua** en Zaragoza realizamos toda la zona de Educación Infantil donde incorporamos espacios de asiento como las gradas con lugares de almacenamiento donde los niños y niñas pueden leer, jugar y divertirse, además de elementos de decoración en paredes y techos.

También nos encargamos de realizar este magnífico parque con forma de árbol en el que pueden subir por las escaleras, bajar por el tobogán y jugar tanto en la parte superior como en la inferior de nuestro árbol. Todo está realizado con todas las medidas de seguridad necesarias y a medida para el espacio y las necesidades del cliente y, sobretodo, de los niños.



In this second phase of the **San Antonio de Padua School** we created two different classrooms. The first, inspired by the bottom of the sea, had a submarine made of birch and DM board and different silhouettes that were placed on the walls. It also incorporated a blackboard in the shape of squid ink.

The other classroom had a clear inspiration in the sky and for this one we created some tiers in the shape of clouds with a sun and a moon that acted as shelves.

En esta segunda fase del **Colegio San Antonio de Padua** realizamos dos aulas diferentes. La primera, inspirada en el fondo del mar contaba con un submarino construido en tablero de abedul y DM aplacado y diferentes siluetas que se colocaban en las paredes. También incorporaba una pizarra con la forma de la tinta del calamar.

El otro aula tenía una clara inspiración en el cielo y para esta creamos unas gradas en forma de nubes con un sol y una luna que hacían de estantería.



IMPRESIÓN DIGITAL DE ALTA RESOLUCIÓN SOBRE RÍGIDOS





Mobekip

CREACIONES FALCÓN, S.L.U.

Vía Romana, s/n
E-31520 Cascante (Navarra)
- SPAIN -

Tel. +34 948 850 384

www.mobekip.com

